

热可塑性弹性体-TPE
Thermoplastic Elastomer-TPE
技术说明书
Technical specification
TPV 2980ABE



■ 产品特色 The product features

该型号是一款以主材SEBS+油+助剂的材料，良好的加工性、手感舒适，成型周期短、优异的物理性能，经济实用性高；

■ 应用领域Application field

广泛应用于汽车内饰系列，可包胶PP，PE, 改性，单独成型注塑件等

性 能 Properties	测 试 方 法 Test Method	测 试 单 位 S. I. Units	典 型 值 Typical Values
外观颜色 Color	目测	/	黑色
硬 度 Hardness Shore	ASTM D2240/15s	Shore A	80±3
		Shore D	
密 度 Density	ASTM D792	g/cm³	1.1±0.02
熔 融 指 数 M. I	ASTM D1238/(2.16kgs at 180℃)	g/10min	21±3
拉 伸 强 度 Tensile Strength	ASTM D412	Mpa	45±5
断 裂 伸 长 率 Elongation at break		%	500±90
100% 定 升 强 度 Tensile Strength 100%		Mpa	10±3
撕 裂 强 度 Tear Strength	ASTM D624	KN/m	20±4
缩 水 率 Shrinkage	ASTM D395	%	15
脆 化 温 度 Brittle temperature	ASTM D746	℃	-30
压 缩 永 久 变 形 Compression set	ASTM D395/(70℃*72h)	%	10±2
气 味 Odour	VDA 270/80℃, 2h	级	3
雾 化 Fongging	DIN 75210	mg	0.6
耐臭氧老化试验 Ozone aging resistance	ASTM D1119 (O3, 100ppm, 40℃*100h)	/	无龟裂
耐油性能 Oil resistant	ASTM D471 (125℃*70h, 3#)	%	良

热空气老化后（50℃*700H）			
空气中硬度变化率	ASTM D573	Shore A	2
空气中拉伸强度变化率		%	-2
空气中断裂伸长率变化率		%	-2
热空气老化后（60℃*700H）			
空气中硬度变化率	ASTM D573	Shore A	/
空气中拉伸强度变化率		%	/
空气中断裂伸长率变化率		%	/
热空气老化后（100℃*1008H）			
空气中硬度变化率	ASTM D573	Shore A	/
空气中拉伸强度变化率		%	/
空气中断裂伸长率变化率		%	/
氙气老化（63℃*12min）			
拉伸强度变化率	ASTM D4459	%	-1
断裂伸长率变化率		%	-2

干燥建议：
在一般储存条件下，该弹性体不会吸湿，加工前无须干燥。
但是如果储存环境比较潮湿或对产品表面要求较高的产品，可将本材料到放置80℃的热风式料斗内干燥1-4小时。

注塑建议加工温度		
项 目 Project	典 型 值 Start Point	范 围 Range
喷 嘴（℃） dies	170	150-190
计 量 段（℃） metering section	180	150-190
压 缩 段（℃） compression section	180	150-190
进 料 段（℃） feed section	160	150-190

本资料所给出的指示、数据仅供参考、用户对于所购买我司的产品亦有责任进行试验，以验证是否适合所拟定的工艺、用途和标准。具体保证提标以质量保证书或合同书规定为准，因用户对我公司产品的使用、加工及按照我方技术意见而生产产品，均非我方所能控制，由此产生的所有风险和责任概由用户承担。我们尽力保证上述文档所包含的观点、信息及数据的准确可靠性，但并不保证文档内容适应于所有的、特定的场合或情况，也不保证其作为法律行为的依据。复制、全部或部分引用本文档内容须预先取得本公司书面许可。本公司拥有最终解释权。